

# 設備更新(コンプレッサー) / 製造工場



目的	設備更新
事例内容	設備更新(コンプレッサー)
業種	織物業



## 省エネのポイント!

- ・コンプレッサー診断を実施(稼働状況確認)
- ・最適なエア供給量の把握!
- ・ランニングコスト削減し、省エネを実現



✖ 3台



✖ 1台

### エアコンプレッサー現状・更新比較

※御社のご使用のエアコンプレッサー現状の稼働状況調査し、御社の稼働状況に最適なエア供給システムの構成し現状と編成後のインシャル面とランニング面から比較検討しました。今回のご提案は既設エア供給を維持し、ランニングコスト削減し省エネを実現できる設備のご提案です。  
ご査収の程宜しくお願い申し上げます。

稼働日数	
1日稼働時間	
電力単価	
CO <sub>2</sub> 排出係数	

注1:環境省作成「算定」

#### ●ランニングコスト比較

	既設設備	更新後
公称出力合計 (kW)	88	37
消費電力 (kW)	97.8	40.2
平均消費電力(kW)	27.2	11.2
年間電力使用量 (kW/年)	68,000	28,000
定格比動力 (kW/m <sup>3</sup> /min)	6.65	5.36
平均比動力 (kW/m <sup>3</sup> /min)	16.1	6.58
電力費用 (円/年)	1,360,000	560,000
メンテナンス代 (円/年)	-	-
年間合計	1,360,000	560,000
差額	基準	-800,000



### 対策の内容と効果

・現在使用の22KWコンプレッサー4基を診断  
⇒オーバースペックがわかった...



・22KW × 4台 ⇒ 37KW1台に変更可能!  
・更新することで年間800千円の削減!